PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 04022705 A

(43) Date of publication of application: 27.01.92

(51) Int. Cl

F01N 3/02 F02D 9/04 F02M 25/07

(21) Application number: 02125726

(22) Date of filing: 16.05.90

(71) Applicant

NISSAN MOTOR CO LTD

(72) Inventor:

AOYAMA SHUNICHI

(54) EXHAUST PROCESSING EQUIPMENT FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE

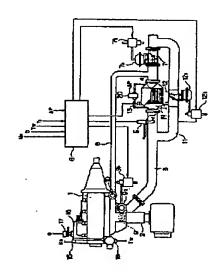
(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a fuel for regeneration from leaking outward as white smoke by returning the exhaust gas, which has passed a filter, to combustion chamber of an engine, at the time of regeneration of the filter, on which particulates collected are burnt, by means of fuel supply to the upper stream of the filter.

CONSTITUTION: An exhaust filter 4, which is forced to carry an oxiding catalyzer and used for collecting particulates, is interposed in an exhaust passage 3. A injection valve 5, which supplies (hydrocarbon, carbon monoxide, etc.) into the exhaust gas is provided upstream from this filter 4. In addition, an exhaust throttling valve 7 is installed on downstream from the filter 4, while an exhaust return passage 8, which is branched off from between the filter 4 and the exhaust throttling valve 7, is connected to the lower stream of an intake throttling valve 9 of an intake passage 2. At the same time, a by-path passage 11 is provided in such a manner that it makes a detour round both the filter 4 in the exhaust passage 3 and the exhaust throttling valve 7. In addition, a by-path valve 12 is installed in the midst of the by-path passage 11.

At the time of regeneration of the filter 4, the gas which has passed the filter 4 is circulated again through the intake system of the engine.

COPYRIGHT: (C)1992, JPO& Japio



⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特 許 出 願 公 開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-22705

∰Int. Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	❸公開	平成 4 年(199	92)1月27日
F 01 N	3/02	3 2 1 Z 3 2 1 B 3 2 1 H 3 2 1 D	7910-3 G 7910-3 G 7910-3 G 7910-3 G			
F 02 D F 02 M	9/04 25/07	5 8 0 A	8820—3 G 8923—3 G 李本語寸	: 牛蒜水 =	悪金箔の勢((人 ε 否)

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

会発明の名称 内燃機関の排気処理装置

②特 願 平2-125726

②出 願 平2(1990)5月16日

@発 明 者 青 山 俊 一 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社

内

⑪出 願 人 日産自動車株式会社 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地

個代 理 人 弁理士 後藤 政喜 外1名

明 超 春

発明の名称

内燃機関の排気処理装置

特許請求の範囲

1.機関の排気通路に介装した捕集フィルタと、フィルタの再生時にフィルタ上流に燃料を供給する手段と、フィルタ下流から分岐して機関の吸気通路に接続する排気還渡通路と、この分岐点よりも下流の排気適路に介装した排気絞り弁と、フィルタ再生時に排気絞り弁を絞る制御手段とを備えたことを特徴とする内燃機関の排気処理装置。

発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は主としてディーゼル機関の排気処理装置に関する。

(従来の技術)

ディーゼル機関の排気中のパーティキュレイト (微粒子))等の大気中への放出を防ぐため、排気 通路にパーティキュレイトを捕捉するフィルタを 設置することがある。この場合、フィルタで捕集 したパーティキュレイトの堆積量にしたがって排圧が上昇すると、機関性能に及ぼす悪影響も出てくるので、捕捉したパーティキュレイトを定期的に燃焼させることによりフィルタの再生を行っている。

このため、特開昭59-122721号公報に もあるように、機関回転数の積算値から求めた再 生時期に達するとフィルタの上流に炭化水素、一 酸化炭素等の未燃燃料を適量供給し、捕集パーティ キュレイトを燃焼させている。

排気中に導入された燃料はフィルタに捕捉されたカーボンを主成分とするパーティキュレイトを 燃焼させるための助燃剤として機能し、着火後の 温度上昇によりパーティキュレイトは自動的に燃 焼する。

(発明が解決しようとする課題)

ところが、このようにフィルタ再生時に排気中に燃料を供給する場合、そのときの排気温度、排気中の酸素量等にもよるが、供給燃料の一部が完全に燃焼せずにそのまま排出されて白煙となるこ

とがある.

そして排気対策上、この白煙の低減はフィルタ 再生にとって一つの課題となっている。

本発明は、再生時のフィルタ通過ガスを再度機関吸気系に循環させることにより、未燃燃料を機関燃焼室で完全に燃焼させ、白煙の排出を防止するようにした内燃機関の排気処理装置を提供することを目的とする。

(護題を解決するための手段)

本発明は、第1図に示すように、機関の排気通路50に介装した捕集フィルタ51と、フィルタ 52に燃料を供給する手段の再生時にフィルタ上流に燃料を供給する手段のでは、フィルタ下流がある。 この辞気通路50に介装した排気を終める まりも下流の排気通路50に介装した排気を終める 55と、フィルタ再生時に排気絞り弁55を絞る 1個手段56とを備える。

(作用)

フィルタの再生時にはフィルタ上流に燃料が供給され、フィルタに捕集したパーティキュレイト

制御される.

フィルタ4の下流には排気絞り弁7が設けられると共に、フィルタ4と排気絞り弁7の間から分岐した排気遭流通路8が、吸気通路2の吸気絞り 弁9の下流に接続する。

なお、排気還流通路8の途中には通常運転時に 排気還流量を運転状態に応じて制御する排気運流 弁10が介装される。

排気通路3のフィルタ4と排気絞り弁7を迂回 するようにバイパス通路11が設けられ、このパ イパス通路11を開閉するバイパス弁12が設け られる。

前記排気絞り弁7、吸気絞り弁9とバイバス弁12はそれぞれダイヤフラム装置7a、9a、12aによって駆動され、これらダイヤフラム装置7a、9a、12aに導入する作動圧力を制御する三方電 磁弁7b、9b、12bが設けられる。

そして、これら各電磁弁7b.9b.12bの作動を、前記燃料噴射弁5の作動と共に、コントロールユニット6が制御するようになっている。

の燃焼を行う。このとき、排気絞り弁が絞り込まれるため、フィルタ下流の圧力が排気圧力が、吸 気通路の圧力よりも高くなり、フィルタ通過後の ガスが再度吸気中に還流される。

この湿流ガス中にはフィルタを通過した未燃燃料成分が含まれることがあるが、これらは機関燃焼室で燃焼させられ、このため再生時の白煙の発生が確実に防止される。

(実施例)

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第2図において、1はディーゼルエンジンの機 関本体、2は吸気通路、3は排気通路で、排気通 路3には酸化触媒を担持させたパーティキュレイ ト揺集用の排気フィルタ4が介装される。

そして、このフィルタ4の上流側に位置して、 排気中に燃料(炭化水素、一酸化炭素等)を供給する燃料噴射弁5が設けられる。この燃料噴射弁5 からはフィルタ4の再生時に後述するようにして コントロールユニット6により、燃料の噴射量が

コントロールユニット6には機関の運転状態を 検出するために、機関回転数センサ15からの回 転数信号Ne、燃料噴射ポンプ16のレバー開度 センサ17からの燃料噴射量信号Q、機関冷却水 温センサ18からの水温信号Tm、フィルタ4の 近傍に配置した排気温度センサ19からの排気温 度信号Ti、フィルタ4の前後差圧センサ20か らの差圧信号ムPがそれぞれ入力する。

コントロールユニット6は差圧センサ20からの信号に基づいてフィルタ4の目詰まり具合から再生時期を判断し、再生時期にあるときは、排気温度が十分に上昇した後の減速時をねらって、バイパス弁12を開く一方で、排気絞り弁7を絞ると共に吸気絞り弁9を絞り、かつ排気還流弁10を全開し、さらに燃料噴射弁5から燃料の噴射を開始してフィルタ4の再生操作を行うようになっている。

なお、このとき何時にフィルタ4の直前に配置 した電気ヒータ13に通電してフィルタ直前の温 度を上昇させる。 フィルタ4の上流に導入された燃料が高温雰囲気で着火し、フィルタ4に捕集されたパーティキュレイトの燃焼を促す一方、フィルタ4を通過したガスは、排気絞り弁7が絞られているため、排気 通流通路8を経由して吸気通路2に運流される。

この場合、供給燃料の一部が不完全燃焼の状態 にあっても、ディーゼル機関では燃料を噴射しな いときでも圧縮だけで筒内空気温度は着火に十分 なレベルまで上昇するため、これらは機関燃焼室 で再燃焼させられる。

このとき、バイパス弁12が開いているため、 排気の一部はバイパス通路11を経由して排出され、したがって、フィルタ4にはパーティキュレ イトを燃焼させるのに適量の酸素を含む排気が流 入する。

なお、減速時に再生を行うのは、筒内への噴射量がゼロの場合は、排気の全量を吸気系に戻すことも可能であり、仮に部分負荷であっても噴射量が少ないときは、スモーク等の発生が極めてすくなく、フィルタ4をバスパスして排気を流すこと

の高温状態にあるかどうかを判断し、排気高温時に再生動作を行うために、まず、ヒータ13をオン(通電)し、バイパス弁12を開くと共に排気紋り弁7を絞り、さらに排気運流弁10を開き、吸気絞り弁9を絞る(S5~S7)。

この結果、排気温度が十分に上昇した後の減速時に、排気は一部がバイパス通路11から排出されると共に、適量の排気(酸素)がフィルタ4に流れ込み、さらに排気温流通路8を経由して吸気通路2に温流する。

S8で燃料噴射弁5から再生に必要な燃料量を 噴射する。高温雰囲気で噴射された燃料はヒータ 13に接触して着火し、さらにフィルタ4に捕集 されたパーティキュレイトの助燃剤としての役割 を果たし、パーティキュレイトの燃焼を促進させる。

そして、フィルタ4を通過した排気ガスは、そのまま排気環流通路8から吸気通路2に通波され、 機関燃焼室において再度燃焼する。

したがって、再生用に排気中に導入した燃料が、

ができるためである。

第3図は、コントロールユニット6で実行される再生動作の制御ルーチンを示すもので、これにしたがって親明すると、S1で各検出信号Ne、Q、T*、T1、ΔPを読込み、まず、フィルタ4の前後差圧ΔPが所定値に達したかどうかを診て、再生時期を判断する。フィルタ4に捕集されるパーティキュレイトの堆積量に応じて差圧が高まるので、これが所定値に達したときをフィルタ4の再生時期とする。

S 3 で機関回転数 N eと燃料噴射量 Q とから減速状態にあるかどうかを判定する。なお、減速時は燃料噴射量が少ない(または無噴射)にもかかわらず回転数が高い。

そして、いずれでもないときは、S12でバイパス弁12を閉じると共に、排気絞り弁7、吸気絞り弁9を開き、かつヒータ13をオフにして、元に戻る。

これに対して、再生時期でかつ減速状態に移行 したとすると、S4で排気温度T:が所定値以上

フィルタ4において完全に燃焼せずに未燃燃料として、そのままフィルタ4を通過しても、これらは排気と共に再度機関燃焼室に送り込まれ、圧縮、燃焼行程を経ることにより、完全に燃焼する。この再燃焼後のガスの大半はフィルタ4の手前からバイバス弁12を経て排出されることになるが、再生時に未燃燃料が白煙となってそのまま外部に放出される同題は確実に解消される。

S9、S10で再生時間のカウントが行なわれ、再生時間が所定時間に達するまで、以上の動作が 継続される。所定の再生が終了すると、S11で 再生判定時期データを消去し、総てを初期状態に 戻し、次の再生動作に備える。

フィルタ4の再生時期にないときは、パイパス 弁12が閉じ、排気絞り弁7が全開しているため、 排気通路3を流れ排気の全量がフィルタ4に流入 し、排気中のパーティキュレイトがフィルタ4に よって捕捉される。

また、フィルタ通過後の排気の一部は、排気道流弁10の開度に応じて吸気中に遺流され(この

とき、所定の排気温液量を確保するために、必要 に応じて吸気絞り弁9が絞られる〉、NOxの発生 を抑制する。

ところで、この実施例ではフィルタ4の再生時期の判定をフィルタ4の前後差圧△Pに基づいて行ったが、回転数Neの積算値から判定することもできる。また、バイパス通路11及びパイパス井12を設けずに、再生時に排気絞り弁7を全閉にしないで、一部をそのまま下流に流すようにすることもでき、さらに、本発明にとってヒータ13は必ずしも必須の要件ではない。

したがって、この場合には排気中に燃料を供給する手段として、バイパス通路11の分岐点よりも下流便の燃料噴射弁5に限らず、例えば機関排気行程で機関燃焼室に設けた燃料噴射弁から燃料を噴射し、排気通路に排出されるこの未燃燃料を再生用の燃料とすることもできる。

さらに、この実施例では再生を行う条件として、 パーティキュレイトの発生がなく、かつ短時間の うちに効率よく再生ができる、減速時でかつ排気 温度の高いときに限定したが、これ以外の運転時 にも再生を行うことは可能である。

(発明の効果)

以上のように本発明によれば、フィルタの再生時にフィルタ通過後の排気ガスを、再度機関燃焼室に遷流するようにしたので、再生時に排気中に供給した燃料の燃焼が不完全であっても、機関燃焼室で確実に燃焼させられ、再生用燃料が白煙として外部に放出されるのを防止できる。

図面の簡単な説明

第1図は本発明の構成図、第2図は同じくその 実施例を示す機略構成図、第3図はコントロール ユニットで実行される制御動作のフローチャート である。

1…機関本体、2…吸気通路、3…排気通路、4…フィルタ、5…燃料噴射弁、6…コントロールユニット、7…排気絞り弁、8…排気還流通路、9…吸気絞り弁、11…パイパス通路、12…パイパス弁。

特許出願人 日產自動車株式会社

